

HACEMOS UNA MEDIA DE 40/70 pavonados/año

PULIDO, PAVONADO Y CROMADO DE CAÑONES Y BÁSCULAS Se puede tratar la superficie metálica de las armas mediante PAVONADO o CROMADO. Sea cual sea el tratamiento, es necesario PULIR el metal, para que las imperfecciones y rastros de óxido no resalten.

PAVONADO Se consigue que el acero no reaccione con el aire y la humedad del ambiente, protegiéndolo parcialmente ante la corrosión y el óxido.

CROMADO Protege de manera más efectiva ante la corrosión y ralladuras, se depositan varias películas sobre las partes metálicas incrementando su resistencia.

