

# PUESTA A TIRO RIFLES



MAESTRO ARMERO: Ricardo Grande de la Torre

# TALLER DE ARMAS

Una puesta a tiro no es **TIRAR CUATRO TIROS A UNA DIANA** o usar un colimador.  
**NUESTRAS PUESTAS A TIRO SON PROFESIONALES Y PERFECTAS**  
 Utilizamos **LAS HERRAMIENTAS, APARATOS Y METODOS ADECUADOS**  
 Anclamos el arma perfectamente en nuestro **BANCO DE TIRO PROFESIONAL**  
 Medimos **LA VELOCIDAD DEL VIENTO**  
 Regulamos el visor **CON LOS AJUSTES CORRECTOS**  
 Calculamos **LA TABLA DE CAIDAS** específica **PARA CADA RIFLE Y VISOR**  
 Disparamos los tiros que hagan falta hasta conseguir una agrupación **PERFECTA**  
**APLICACIONES BALISTICAS Y CALCULOS DE TRAYECTORIAS**  
 Una cosa es la **TEORIA** y otra cosa es **LA PRÁCTICA**  
 Las aplicaciones balísticas y los cálculos de trayectorias **SON TEORIA**  
**EN LA PRÁCTICA, la misma bala tiene un comportamiento DISTINTO** en cada rifle  
**TORRETAS BALISTICAS**  
 Hacemos reglajes **ADAPTADOS A CADA RIFLE** con **FUEGO REAL A DISTANCIA REAL**  
 Conseguimos **UNA REGULACION REAL Y PERFECTA DE CADA TORRETA BALISTICA**

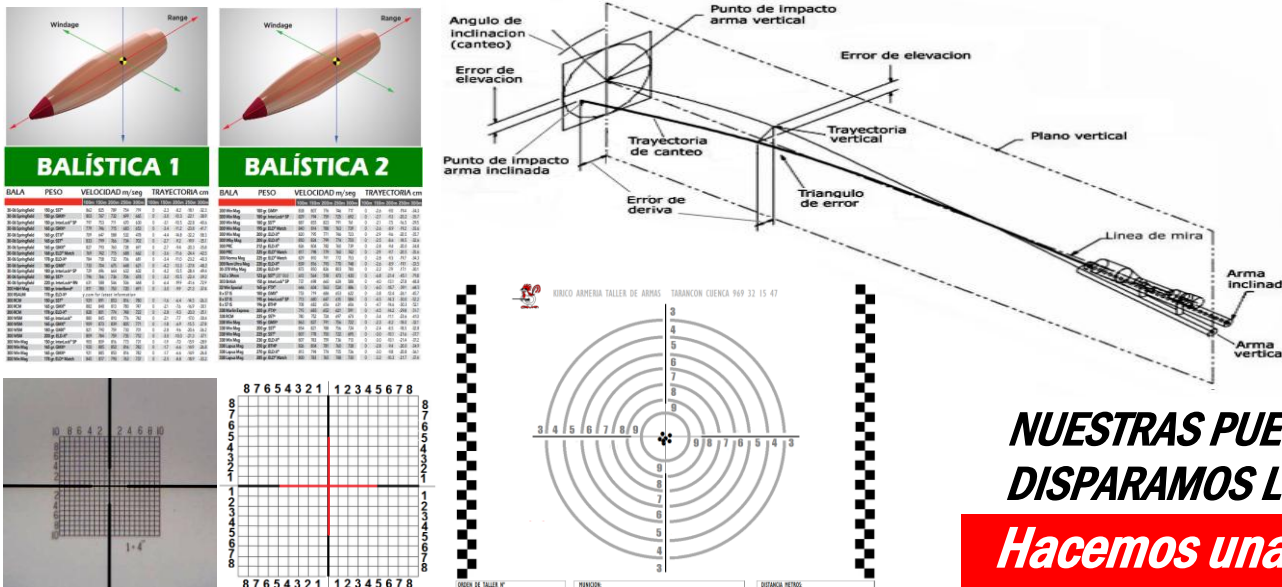


## POLIGONO DE TIRO PROPIO

DISTANCIA	0 a 150 m	AGUARDO Y MONTERIA
DISTANCIA	150 a 200 m	RECECHO

## ZONA ESPECIAL DE PRUEBAS PROPIA

DISTANCIA	200 a 400 m	MONTAÑA
-----------	-------------	---------



**NUESTRAS PUESTAS A TIRO las hacemos SIEMPRE A DISTANCIA REAL Y CON FUEGO REAL**  
**DISPARAMOS LOS TIROS QUE HAGANFALTA hasta conseguir UNA AGRUPACION PERFECTA**  
**Hacemos una media de 2.000 a 2.500 disparos AL AÑO, en puestas a tiro**